

DYNAMICKÝ SERVOPOHON

- přesné dávkování - vylitování
- inteligentní řízení procesu (PLC)

ContiPro™

Nový ContiPro je dvoukomponentní dávkovací aplikátor pro použití v lepení, těsnění a stejně tak v aplikacích pro pouzdření a odlévání.

Dávkovací jednotka je specificky navržena pro zpracovávání nejmenších objemů materiálu s požadavky na nejvyšší přesnost a opakovatelnost.

ContiPro je ideální pro zpracování abrazivních materiálů nebo citlivých materiálů s funkčním plnivem.

Progresivní komorové pumpy jsou vhodné pro nízkoviskózní a středně viskózní materiály.

Díky své kompaktnosti a lehkosti jsou aplikátory Contipro ideální pro montáž do robota.

VSTUPNÍ TLAKOVÁ KONTROLA

- pro optimální procesní bezpečnost
- umožňuje nejvyšší opakovatelnost procesu
- delší dávkovací hadice

TECHNOLOGIE KOMOROVÉ PUMPY

- pro materiály citlivé na vnitřní tření
- abrazivní materiály
- vysoká přesnost pro nejmenší objemy

Velikost	4	3	2	1	
Vstupní tlak	0-6	0-6	0-6	0-6	bar Max.
Výstupní tlak	20	15	15	15	bar
Objem / střídání	0,012	0,05	0,15	0,5	ccm
Rychlost motoru	1 - 120	1 - 120	1 - 120	1 - 120	rpm
Max. rychlost průtoku	1,44	6	18	60	ccm /min
Rozměry 1K (D x Š x H)	100 x 32 x 289	100 x 32 x 289	100 x 35 x 305	100 x 35 x 305	mm
Rozměry 2K (D x Š x H)	204 x 32 x 336	204 x 32 x 336	204 x 35 x 352	204 x 35 x 352	mm

2K- Dávkovací jednotka

Max. výstup při směšovací poměru 1:1	120 ccm / min min.
Množství dávky při směšovací poměru 1:1	0,025 ccm min.
Množství dávky při směšovací poměru 10:1	0,26 ccm

VÁŠ GLOBÁLNÍ PARTNER PRO SMĚŠOVACÍ A DÁVKOVACÍ TECHNOLOGIE SMĚSÍ

- Zpracování a aplikace jednoho či více komponentních lepidel a tmelů jakož i zalití / těsnění.
- Zařízení přizpůsobené prostředí a teplotě.
- Kompletní systémy pro ruční a plně automatizované procesy.
- Inovativní kontrola a ověřené postupy.

