WAGNER

Nejvyšší kvalita lakování a úpravy povrchů.

Efektivita **x** **P**roduktivita **= K²** valita

Prášková centra WAGNER PXS

Provozní spolehlivost
Vysoká produktivita
Efektivní užití materiálu

WAGNER GROUP

Nejkvalitnější zásobování práškem

Prášková centra WAGNER PXS – vysoký standard v zásobování práškem

Společnost WAGNER nabízí zařízení, vybavení a systémy pro všechny druhy lakování, stříkání a dalších povrchových úprav. Naše inovativní produkty a řešení vystupují z řady podobných systémů díky své kvalitě, efektivitě a produktivitě.

Prášková centra WAGNER PXS představují nejvyšší standard provedení lakování z důvodu použití efektivních dílů a řízení, vysoké produktivity jednotlivých částí a také integraci celého systému. PXS může tvořit buď samostatný systém připravený na pozdější přidání různého vybavení, nebo integrovaný systém zahrnující kompletní řídicí a provozní jednotku. Struktura složená z jednotlivých modulů zaručuje systém dokonale uzpůsobený potřebám zákazníka.

WAGNER GROUP

Zákaznická kritéria aplikace	Odvětví / použití produktu	Řešení přispívající k vysoké kvalitě lakování
Jedna hlavní barva, několik dalších	Spotřebiče, oplocení/dělicí konstrukce, kovy	Systém změny barvy včetně integrovaného použití BigBagů
Nejvyšší kvalita lakování + rychlá změna barvy	Kovy, architektura	Nejlepší úprava práškové barvy prostřednictvím fluidizačního a vibračního zásobníku a ultrazvukového síta
Velké množství pistolí a změna barvy	Zemědělství, přeprava, kovy	K dispozici verze s až 36 injektory
Změna barvy	Kovy, domácí a volnočasové použití	Struktura podporující snadnou změnu barvy, uživatelský průvodce procesem změny barvy
Nejvyšší kvalita lakování s aplikací jedné barvy	automobilový průmysl, domácí spotřebiče	Ultrazvukové síto pro nejvyšší kvalitu lakování, je k dispozici samostatné spojení s BigBagy
Prášková barva s obtížnou manipulací	Dřevo	Fluidizační a vibrační pracovní zásobník, přívodní trubice fluidizovaného čerstvého prášku
Řízení kvality	Automobilový průmysl, architektura, kovy	Datová dokumentace spotřeby práškové barvy a ostatních provozních parametrů

Úplná integrace

Práškové centrum PXS není pouze hlavní součástí jednotky zásobování práškem, je jádrem celého systému. Kompletní systém řízení centra je integrován do spínací skříně.

EPS S2 s technologií uzavřené smyčky AFC (automatická zpětná regulace proudu)

Kompaktní rozměry, úspora místa

Zcela uzavřený fluidizační a vibrační zásobník

Zásobování čerstvým práškem z krabice

Sací trubice čerstvě fluidizované práškové barvy

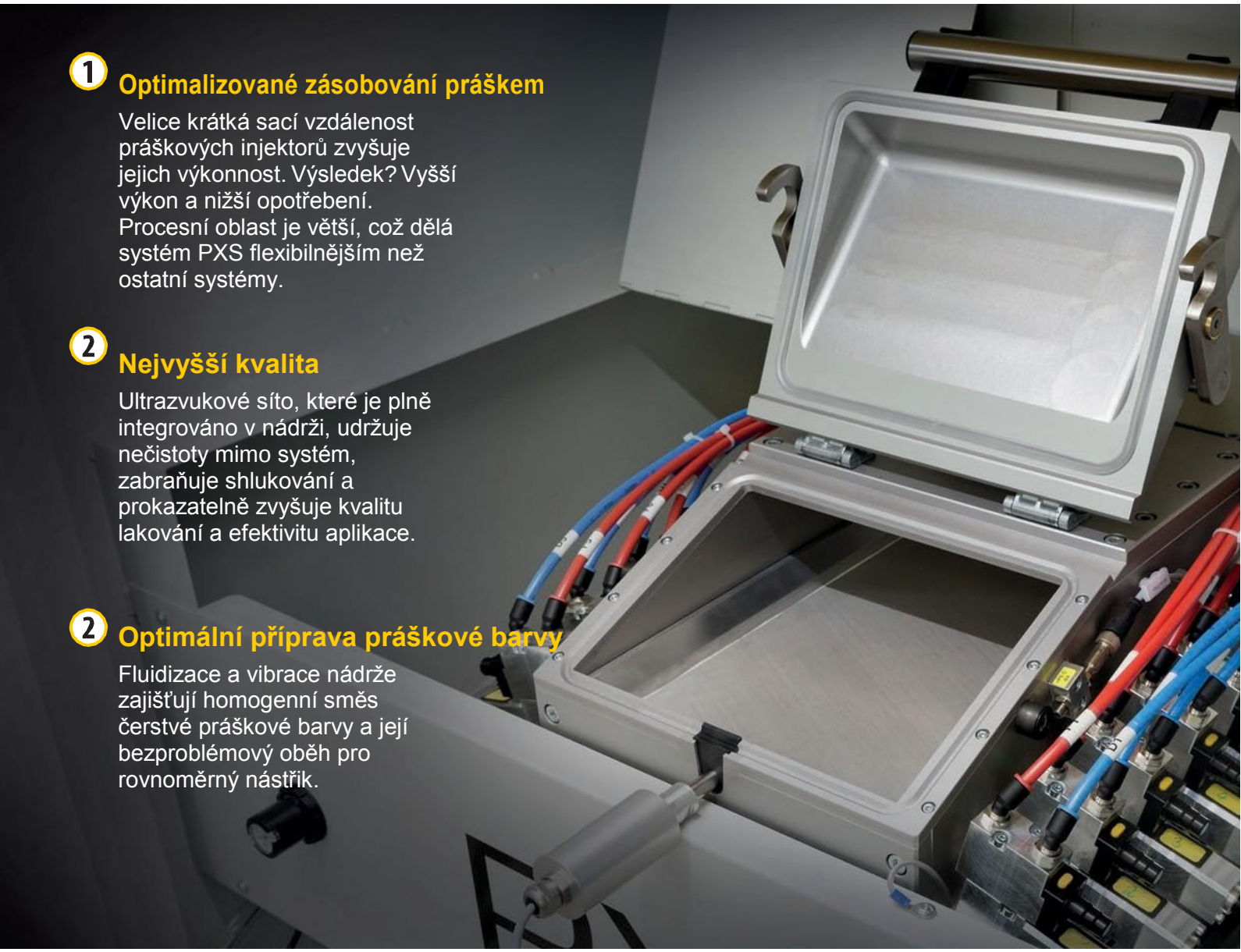
closed loop
AFC Technology
high standard

WAGNER GROUP

LED osvětlení
Ultrazvukové síto
Barevná dotyková obrazovka
Rozhraní USB
Ovládání a řízení centra PXS, aplikace a kabiny z jednoho místa
Místo pro 2. jednotku zásobování čerstvou práškovou barvou
Vibrační stůl s měřicím snímačem
Měření objemu plnění
Měření spotřeby práškové barvy

Vysoká produktivita – efektivní užití materiálu

Centrum PXS představuje nejvyšší standard kvality lakování.



1 Optimalizované zásobování práškem

Velice krátká sací vzdálenost práškových injektorů zvyšuje jejich výkonnost. Výsledek? Vyšší výkon a nižší opotřebení. Procesní oblast je větší, což dělá systém PXS flexibilnějším než ostatní systémy.

2 Nejvyšší kvalita

Ultrazvukové síto, které je plně integrováno v nádrži, udržuje nečistoty mimo systém, zabraňuje shlukování a prokazatelně zvyšuje kvalitu lakování a efektivitu aplikace.

2 Optimální příprava práškové barvy

Fluidizace a vibrace nádrže zajišťují homogenní směs čerstvé práškové barvy a její bezproblémový oběh pro rovnoměrný nástřik.

1. Efektivita procesu, produktivita (náklady, čas)
2. Materiálová a aplikační efektivita (náklady, hmotnost, objem)
3. Servisní a provozní efektivita (náklady)

WAGNER GROUP

3 Vždy v obraze

Funkční obrazovka poskytuje všechny informace, které jsou potřeba pro efektivní provoz a přehled o stavu práškového centra

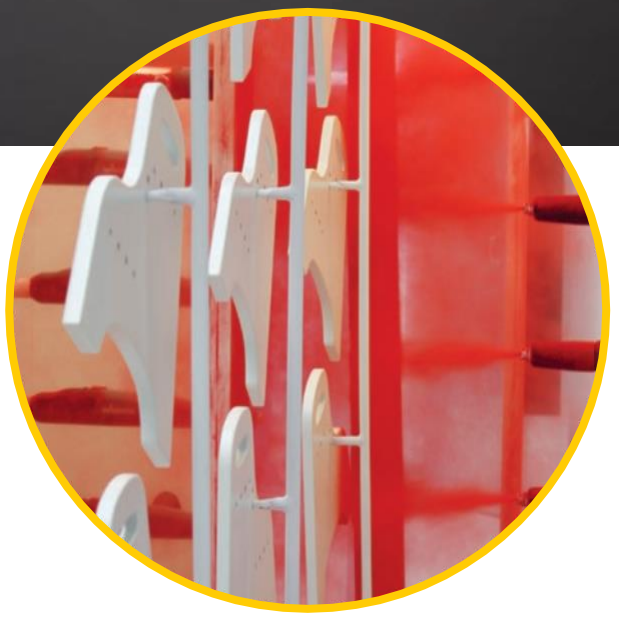
Peristaltické čerpadlo a recyklační mód

Informace o zásobníku práškové barvy

Úroveň prášku / Funkční stav / Stav síta

Aktuální data o čerstvém prášku

Historická data spotřeby práškové barvy



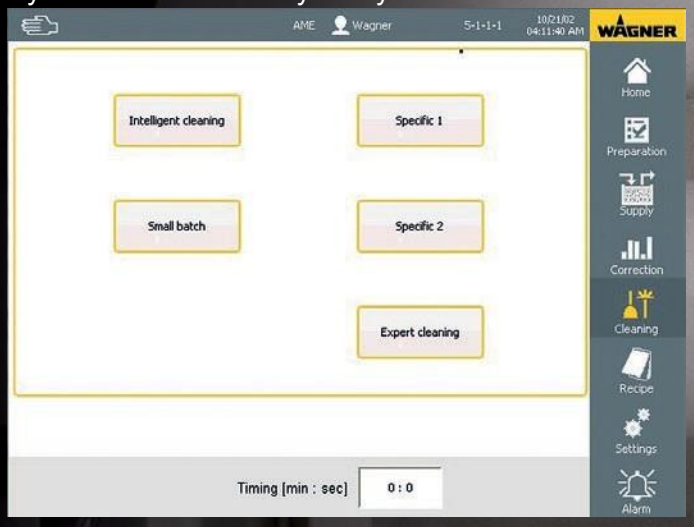
Inteligentní změna barvy

Práškové centrum WAGNER PXS se vyznačuje funkcí automatické optimalizace, která určuje nové standardy při změně barvy.

1. **Máte možnost definovat specifické čisticí procedury, které zvýší produktivitu vašeho centra. Můžete např. vložit sekvenci pouze pro rychlé propláchnutí na konci směny. Funkce ‘Inteligentní změny barvy’ navíc aktivuje vnitřní inteligentní systém, který zajistí čištění pouze použitých komponentů. Tímto způsobem systém samovolně optimalizuje čas změny barvy.**

Menu spuštění změny barvy

Výběr sekvence změny barvy



1. Efektivita procesu, produktivita (náklady, čas)
2. Materiálová a aplikační efektivita (náklady, hmotnost, objem)
3. Servisní a provozní efektivita (náklady)

WAGNER GROUP

3 Procedura změny barvy zcela pod kontrolou

Menu pro změnu barvy má jasnou, uživatelsky příjemnou strukturu. Provádí operátora procedurou změny barvy. Uživatel může vidět, který proces aktuálně běží, jaké kroky se provádí automaticky, a kde je nezbytný manuální zásah.

- Průběhová lišta zobrazující aktivní, dokončené a následující kroky
- Dílčí informace o aktuálním kroku
- Náhled dalšího kroku
- Individuální výběr intenzity
- Rekuperační mód k dispozici (zisk nebo ztráta)
- Zobrazení trvání změny barvy a zaznamenání celkové doby
- Je možné opakování aktuálního kroku

Obrazovka procesu změny barvy

Uživatelský průvodce na obrazovce

Jasné textové informace

Pop-up (vyskakovací) okna

Stav jednotlivých kroků

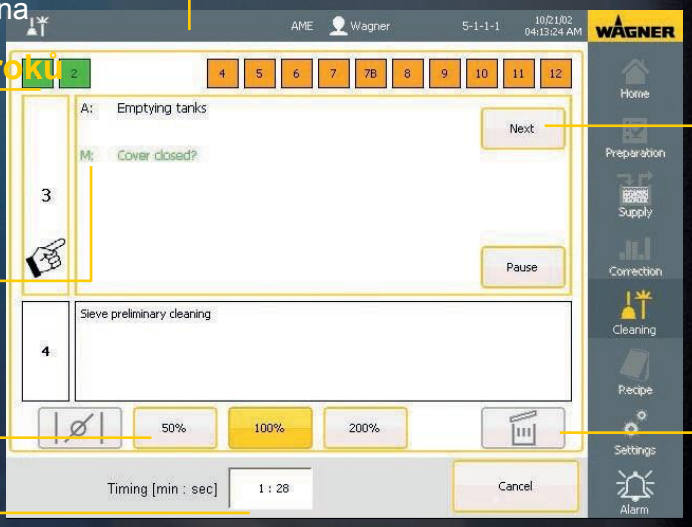
Zelená = dokončeno
Oranžová = příští krok
Šedá = neaktivní

Informace o aktivním kroku

A = Automatický proces
M = Manuální proces

Mód intenzity

Čas výměny barvy



Úkonové tlačítko

Další / Opakovat / Zastavit

Je možný výběr rekuperačního módu pro každý krok

Efektivita všech komponentů

Systém je pouze tak efektivní, jaká je souhrnná efektivita všech jeho částí.

3 Optimalizované řízení

- Jasná struktura menu
- Grafické zobrazení s dotykovými funkcemi
- Doplňující textové informace v různých jazycích

2 Sledování spotřeby práškové barvy

Integrované měřítko

- Spotřeba prášku v jednotlivých zakázkách
- Dokumentace a přístup prostřednictvím USB
- Použití dat pro skladové hospodářství a určení nákladů na lakování

1 Konzistentní výsledky lakování, minimalizace času údržby

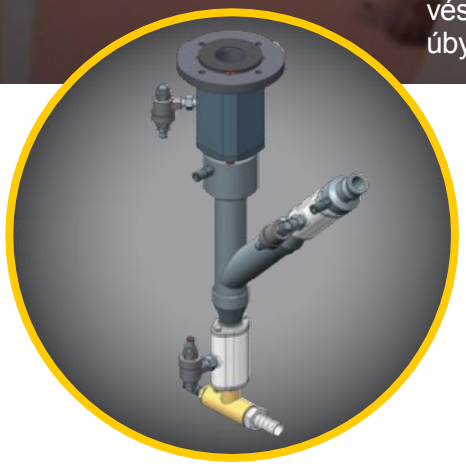
Pravidelná údržba opotřebovávaných dílů injektorů zaručuje konzistentní a dlouhodobě udržitelné výsledky lakování.

Díky rychloupínacím zařízením je potřeba pouze 5 sekund na výměnu trysky.

2 Omezení ztrát práškové barvy

Nový zásobovací uzávěr ve tvaru Y umožňuje automatický přechod od úbytku k rekuperaci po změně barvy!

- Již se nestane, že zapomenete vyměnit rekuperační hadici, což vede k rychlému úbytku práškové barvy
- Žádné prodlevy při výměně z důvodu zaneprázdněnosti operátora, která také může vést k významnému úbytku práškové barvy.



WAGNER GROUP

PXS – systém skládající se z jednotlivých modulů

Flexibilita ve standardech, uživatelská konfigurace.

Konfigurace	PXS 26	PXS 36	Příslušenství / modely
Max. počet injektorů	26	36 (32 s ProfiTech M)	PI-PXS / PI-PXS HiCoat
Zásobník na práškovou barvu	Fluidizace a vibrace	Fluidizace a vibrace	
Množství prášku v zásobníku	Minimum přibližně 3.5 kg Pracovní úroveň přibližně 7 až 10 kg	Minimum přibližně 4.8 kg Pracovní úroveň přibližně 9.5 až 13.5 kg	Pracovní úroveň je možné nastavit na 2 hodnoty změnou instalační polohy úrovňové sondy
Monitorování úrovně práškové barvy	Minimum / pracovní úroveň / Přílišné naplnění	Minimum / pracovní úroveň / Přílišné naplnění	
Provoz/obsluha	7'' dotyková obrazovka (samostatně) 10.4'' dotyková obrazovka (integral M) 12'' dotyková obrazovka (integral S)	7'' dotyková obrazovka (samostatně) 10.4'' dotyková obrazovka (integral M) 12'' dotyková obrazovka (integral S)	
Volitelná externí dotyková obrazovka	Přídavná dotyková obrazovka s lesklým povrchem	Přídavná dotyková obrazovka s lesklým povrchem	
Řízení PXS	●	●	
Řízení aplikace / integrovaná kabina	Integral ProfiTech M Integral ProfiTech S"	Integral ProfiTech M Integral ProfiTech S	ProfiTech M ProfiTech S
Získání materiálu prostřednictvím integrovaného filtru	○	○	
Získání materiálu pomocí postfiltračního systému (after-filter)	●	●	Je nutné počítat s přídavným sacím výkonem 1000 m^3/h během fáze po provedení filtrace v módu nástřiku práškové barvy
Zásobení čerstvým práškem z:	1 krabice (standardní) 2 krabice (volitelné) 1 fluidní nádrž (volitelné) 1 externí BigBag (volitelné)	1 krabice (standardní) 2 krabic (volitelné) 1 fluidní nádrž (volitelné) 1 externí BigBag (volitelné)	Fluidní nádrž, BigBag WAGNER s jedním nebo dvěma IP5000
Vibrační stůl pro expediční balení	●	●	
Fluidizace krabice	●	●	Lokální fluidizace sací trubice
Ultrazvukové síto WAGNER 'Cool Sieve'	○	○	Náhradní síta 200 µm, 160 µm

● Standardní ○ Volitelné ○ Není umožněno

1. Efektivita procesu, produktivita (náklady, čas)
2. Materiálová a aplikační efektivita (náklady, hmotnost, objem)
3. Servisní a provozní efektivita (náklady)

J. Wagner GmbH Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
T +49 (0) 7544 505 - 0
F +49 (0) 7544 505 - 1200
www.wagner-group.com

Walther Spritz- und Lackiersysteme GmbH
Kärntner Straße 18 - 30
D-42327 Wuppertal
T +49 (0) 202 787 - 0
F +49 (0) 202 787 - 2217

www.walther-pilot.de

Reinhardt-Technik GmbH
Waldheimstraße 3
D-58566 Kierspe
T +49 (0) 2359 666 - 0
F +49 (0) 2359 666 - 129
www.reinhardt-technik.de

C.A. Technologies
Coating Atomization Technologies 337
S. Arthur Ave.
Louisville, CO 80027
T +1 888 820 4498
F +1 303 438 5708 www.spraycat.com

www.watech.cz

WAtech a.s.
Brdlíkova 2186/1c, Praha 5, 150 00

T +420 778 071 019
www.watech.cz

Printed in Germany - 7/2016. All information, illustrations, and specifications are based on information which was current at the time of printing. We reserve the right to make changes.