Průmyslová řešení

# ProfiTech S

HIGH-END řízení v modulárním designu





- Centrální a jednoduchá obsluha
- Rozsáhlé funkce
- Optimální úprava zařízení

# ProfiTech S – vylepšená povrchová úprava

Pomocí ProfiTech S můžete dokonale zvládnout práškovou povrchovou úpravu. I komplexní a specifické požadavky povrchové úpravy může konkrétní pracovník jednoduše nastavit pro snadnou obsluhu na dotykovém displeji a podle potřeby vyvolat. Četné funkce zajišťují vynikající výsledky nanášení a bezpečný proces. Evidence údajů o nanášení a možnost jejich zajištění doplňují dokonalý systém.




## Technologie CAN-Bus

CAN (Controller Area Network) je sériová komunikační technologie, která se používá zejména pro spolehlivou výměnu dat mezi hardwarovými složkami.

Tato rozhraní CAN-Bus umožňují ještě bezpečnější práci s procesy řídicích systémů WAGNER.

## ProfiTech S – dokonale promyšlený:

1 Účinný a pružný
Přehledný dotykový displej umožňuje soustředěnou a pohodlnou obsluhu zařízení (pistolí, manipulační techniky a kabiny). Díky modulárnímu principu může být dotykový panel umístěn i přímo u obsluhujícího pracovníka, čímž se zkracují vzdálenosti při obsluze.

2 Robustní a spolehlivý
Moderní průmyslová rozvodna robustního provedení zajišťuje profesionální spolehlivý provoz.

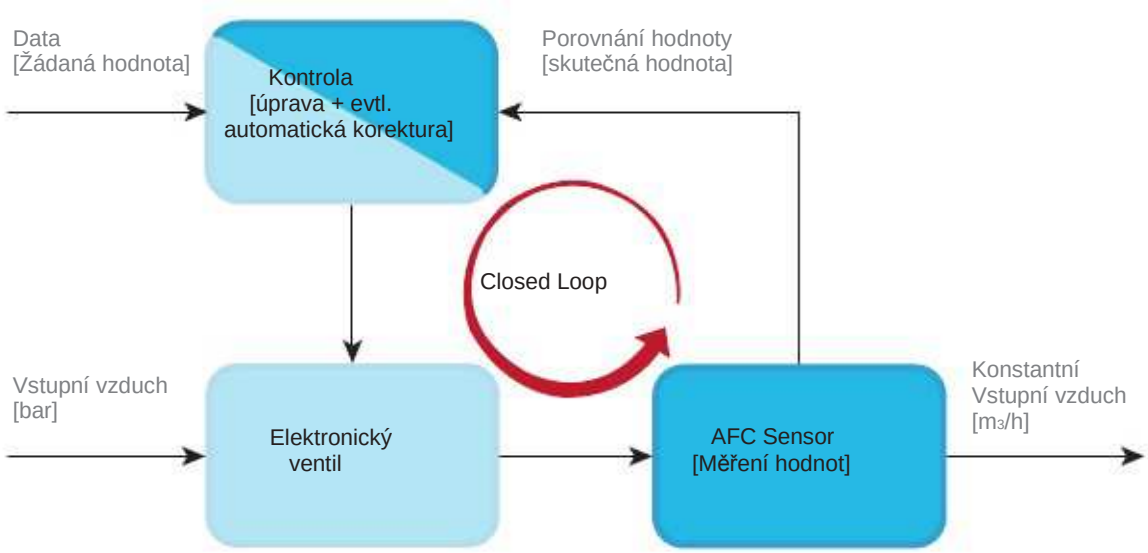
3 2 v 1 – Rozměrově úsporný a precizní
Nový modul EPG S2 pro ovládání pistole umožňuje díky svému prostorově úspornému uspořádání jako dvojitý modul optimální koncepci zařízení. EPG 2 používá technologii AFC, která zajišťuje mimořádnou přesnost a opakovatelnost při povrchové úpravě. Modul je řízen centrálně dotykovým panelem.

4 Jednoduchý a rychlý
Modulární stojan umožňuje jednoduchou konfiguraci a montáž Systémem Plug and Play: Může být umístěn pružně a nezávisle na rozvodně a rovněž podporuje optimální úpravu. Stojan pojme 10 modulů EPG S2, což stačí k ovládání 20. pistolí.

# Recept pro konstantní kvalitu

Technika Air Flow Control (AFC) firmy WAGNER umožňuje exaktní kontrolu prášku a tím i optimální výsledky nanášení. Navíc mají přístroje firmy WAGNER regulaci zvanou „closed loop“, což znamená uzavřený regulační okruh, který trvale měří tlak vzduchu a event. ho upravuje.  Tím jsou trvale zajištěny konstantní hodnoty.

- Konstantní množství vzduchu
- Žádné rozdíly mezi hodnotami Má dáti a Dal
- Plná reprodukovatelnost nastavení a výsledků
- Dálkové ovládání pomocí řízení aplikací
- Individuální recepty pro nanášení s parametry všech aplikací






## Víceúrovňové přístupy

Tento systém umožňuje založit tři různé kategorie uživatelů. Těmto kategoriím mohou být přiřazena různá oprávnění a osoby, které se mohou připojit individuálními hesly.

To na příklad umožňuje, že receptury mohou zakládat a měnit jen oprávněné osoby, zatím co normální obsluha je může pouze používat. Tím je zajištěna trvalá kvalita!

# Rozsáhlé funkce stiskem knoflíku!

Dotykový panel ProfiTech S umožňuje uživatelsky pohodlné centrální řízení důležitých složek, jako pistolí, kabiny a manipulační techniky. Design rozhraní vychází z dlouholetých praktických zkušeností s technikou povrchové úpravy a spojuje v sobě funkčnost a přehlednost.

- Všechny hlavní funkce přehledně
- Logické uspořádání funkcí
- Přehledná navigace
- Rychlé přepínání různých funkcí
- K dispozici jsou velikosti 9” a 12” ve formátu 16:9




Dotykový panel 12“



## Denní korektura

Vlivem na příklad vlhkosti vzduchu nebo okolní teploty mohou za určitých okolností vzniknout odchylky od naplánovaných výsledků nanášení. K vyrovnání těchto vlivů slouží u techniky firmy WAGNER každodenní korektura, kterou lze práškové množství rychle přizpůsobit, aniž by bylo nutno měnit recepturu.

# Technická data

| Řídicí systém: Standardní funkce | ProfiTech S |
|---|---|
| Obsluha zařízení<br>Obslužné pole<br>Standardní jazykovou verzi lze přepínat<br>Ochrana hesly | <br>Barvy – dotyková obrazovka 9“ nebo 12“ ve formátu 16:9<br>NĚM, ANG, F, IT, ESP, RUS, CN<br>Několik uživatelských úrovní |
| Ovládání pistolí<br>Počet pistolí<br>VN [kV] regulátory vysokého napětí- a AFC množství vzduchu [m3/h]<br>Indikace proudu a napětí, úprava charakteristiky<br>Indikace Tribo proudu | <br>až 32<br>EPG 2<br>Nastavení a aktuální hodnoty<br>✓ |
| Řízení manipulátorů<br>Dlouhý zdvih, krátký zdvih, přísunový vozík<br>Manipulátory, stop v mezerách | <br>✓<br>je-li nainstalováno ochranné oplocení |
| Systémy rozpoznávání a řízení<br>Řízení mezer, výšek, a hloubek, synchronizované s dopravníkem | <br>✓ |
| Programová paměť / zabezpečení dat<br>Celkový počet receptů, které lze uložit do paměti<br>Sestavení a vyvolání receptů | <br>1000 pro pistole a pohyb<br>centrálně na dotykové obrazovce, kopírovací funkce |
| Volba receptur<br>Ruční vyvolání receptů<br>Vyvolání synchronizované s dopravníkem | <br>✓<br>Digitální rozhraní a rozhraní sběrnic podle standardu firmy WAGNER |
| Ostatní funkce<br>Ovládání kabin<br>Stop dopravníku fotobuňkou při zavřených dveřích kabiny<br>Intervaly údržby pistolí a injektorů<br>Ethernetové rozhraní<br>Dálková údržba<br>Sběr výrobních dat<br><br><br>Komunikace s řídicím stanovištěm | <br>ZAP / VYP<br>✓<br>✓<br>✓<br>✓ (WAGNER koncept vzdáleného servisu)<br>✓<br><br>Časové údobí 2 týdny;<br>Doba výroby, doba prostojů manipulátoru, změna barev<br>BUS připojení s WAGNER bus protokol |
| **Řídicí systém: specifické funkce zákazníků** | **ProfiTech S** |
| Obsluha zařízení<br>Obslužné pole<br>Přepínatelné standardní jazykové verze | <br>Externí dotykový panel<br>Další specifické zákaznické funkce |
| Ovládání pistolí<br>Počet pistolí | <br>Více než 32, konkrétně podle zákazníka |
| Manipulační řízení<br>Synchronní chod manipulátoru<br>X, Y, Z, osy otáčení, roboti | <br>konkrétně podle zákazníka<br>konkrétně podle zákazníka |
| Systémy rozpoznávání a řízení<br>LaserScan řízení kontur pro osovou techniku | <br>konkrétně podle zákazníka |
| Volba programů<br>Volba programů synchronizovaná s dopravníkem | <br>možné upravit konkrétně podle zákazníka |
| Ostatní funkce<br>Inteligentní řízení energie kabiny<br>Dokumentace parametrů řízení | <br>konkrétně podle zákazníka<br>konkrétně podle zákazníka |

# Perfektní souhra pro optimální výsledky!

Firma WAGNER nabízí modulární systém s pružnými a navzájem perfektně sladěnými složkami pro skvělý výsledek nanášení. S touto koncepcí lze uspořádat kompletní zařízení pro jakýkoliv soubor požadavků.

## Efekt sinusové křivky

Aby se dosáhlo rovnoměrné rozložení tloušťky vrstev při automatickém nanášení, musí být zdvih pistolí upraven podle rychlosti dopravníku. Řízení na přání automaticky vypočte optimální rychlost zdvihu v závislosti na počtu pistolí, rychlosti dopravníku a výšce zdvihu.

## Vzdálený servis

Řízení je možno spojit přes síť nebo rádiově přímo se servisním oddělením firmy WAGNER. To umožní bezprostřední diagnózu při poruchách. Obvykle je možno závadu rozpoznat a opravit. Minimálně je možno poznat důvod závady, což umožní rychlý zákrok servisu. Produkce se tak udrží na maximální možné úrovni.

## Synchronizace dopravníku

Každá změna parametrů je synchronizována s pohybem dopravníku. To umožňuje snížit mezery v závěsech při přepnutí z jedné receptury do druhé. Rovněž tak jsou přímo s dopravníkem synchronizovány všechny funkce řízení, jako na příklad řízení mezer, takže není nutno zadávat ručně parametry rychlosti. Změny rychlosti dopravníku se tak přizpůsobují automaticky.




www.watech.cz

WAtech a.s.
Autorizované zastoupení Wagner Group

www.watech.cz

info@watech.cz
+420 778 071 019

J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
Tel. +49 (0) 75 44/5 05-0
Fax +49 (0) 75 44/505-200

J. Wagner AG
Industrial Solutions
CH-9450 Altstätten/SG
Tel. +41 (0) 71/7 57 22 11
Fax +41 (0) 71/7 57 23 23